

CVA - 1350

Réducteur d'oxygène dissous



Propriétés

CVA 1350 est un réducteur d'oxygène liquide puissant dont l'action se manifeste dès la température ambiante. La vitesse de réduction permet l'élimination de l'oxygène dissous, en quelques minutes aux températures habituellement rencontrées en bûche alimentaire.

Les constituants du CVA 1350 sont conformes à la réglementation FDS 21 CFR173-310 et compatibles avec la production de vapeur alimentaire (blanche)



Mode d'emploi

CVA 1350 peut être injecté pur ou en solution diluée par une station de dosage (simple ou proportionnelle). Le dosage généralement préconisé du CVA 1350 est de 20 g/m³ par mg/l d'oxygène dissous de manière à maintenir les normes constructrices.

Une étude technique approfondie permettra de définir le dosage optimal ainsi que les conditions d'application. Le contrôle du dosage se fera par analyse de la teneur en sulfite dans l'eau.



Caractéristiques techniques

Aspect :	Liquide limpide incolore à jaune pâle
pH :	4,00 +/- 0,50
Densité en g/cm ³ :	1,35 +/- 0,03 g/cm ³
Stockage :	Tenir à l'abri de la lumière, de la chaleur et du froid.
Composition :	Bisulfite de soude



Conditionnement

Bidon de 20Kg
Fût de 220Kg
IBC de 1000Kg



Précautions d'emploi

ATTENTION : Prendre les précautions d'usage pour la manipulation des produits chimiques (port de gants, de lunettes de sécurité).

Formule déposée au centre antipoison européen PCN (N° 1487) : + 33 (0)3 83 22 50 50

N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59

Fiche de données de sécurité disponible sur le site : www.hydrachim.com

Pour une question de sécurité, ne pas déconditionner le produit de son emballage d'origine et ne pas réutiliser l'emballage vide.

N° Révision : 03/01/2025