



# CIP 2070

*Détartrant peroxydé pour circuit, oxydant fort*

## 1. PROPRIETES :

CIP 2070 est un acide détartrant non moussant qui détruit les matières organiques et minérales pour le nettoyage des circuits en industries agro-alimentaires.  
Produit utilisable en agriculture biologique uniquement en condition de laiterie conforme au Règlement (CE) 834/2007 (et ses amendements).

## 2. MODE D'EMPLOI :

Application	Dose d'utilisation	Température d'utilisation	Temps de contact
Tunnel de lavage CIP, circuits	1 à 2%	Ambiante à 50°C	10 à 30 min

## 3. DOSAGE ET CONDUCTIVITE

### Méthode de dosage colorimétrique – contrôle de la solution :

Prendre 50 ml de produit à doser  
Ajouter 2 ou 3 gouttes d'indicateur coloré : phénolphaléine (la solution reste incolore)  
Doser avec le réactif NaOH (N/2) jusqu'à ce que la solution devienne rose

Résultats volumique (V/V) :

Concentration en % volumique = chute de burette de NaOH (N/2) X f

Concentration en g/l = chute de burette de NaOH (N/2) X f X 10

f = 0,1970

Résultat massique (p/p) :

Concentration en % massique = chute de burette de NaOH (N/2) X f

Concentration en g/kg = chute de burette de NaOH (N/2) X f X 10

f = 0,2272



Fabriqué en France

**HYDRACHIM**

Route de Saint Poix 35370 LE PERTRE

Tél : 02 99 96 80 08 - Fax : 02 99 96 82 00

www.hydrachim.fr

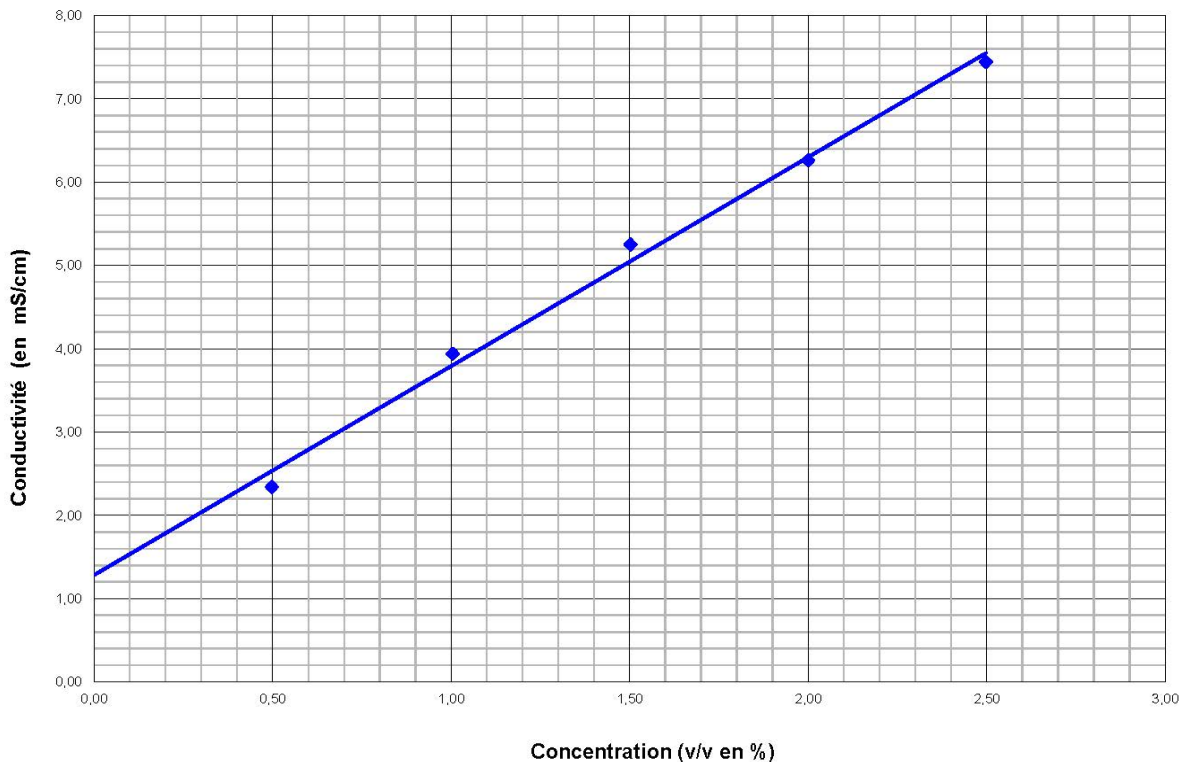
### Mesure de la conductivité :

#### ATTENTION :

La mesure de la conductivité, pour certains produits, est sensible à la dureté de l'eau. Bien vérifier votre dureté, et celle utilisée pour la courbe.

Réguler la température de votre échantillon à 25°C pour réaliser la mesure de la conductivité.

**Courbe de conductivité à 25°C du CIP 2070 - V2  
Courbe réalisée avec une eau de dureté = 15,90°f  
avec le conductimètre WTW Cond 3110**



## 4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect :	Liquide limpide incolore à légèrement jaune
pH 1%:	< 2,5
Densité:	1,14 g/cm <sup>3</sup> +/- 0,02
Stockage :	Tenir à l'abri de la lumière, de la chaleur et du froid.
Contient parmi d'autres composants (Règlement (CE) N°648/2004) :	Entre 5% et 15% : phosphates, agent de blanchiment oxygéné.
Phosphates	80 g/L
Azote	0,01 g/L
DCO	26,8 g/L
DBO	2,5 g/L

## 5. CONDITIONNEMENTS :

Disponible en :

- Bidon de 24 Kg. Réf. 001140801.
- Fût de 220 Kg. Réf. 001140802.
- Container de 1100 Kg. Réf. 001140807.

## **6. PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

### **Produit strictement professionnel.**

Formule déposée au centre anti-poison de Nancy (N°1408) : + 33 (0)3 83.22.50.50,

N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59

Fiche de données de sécurité disponible sur le site : [www.hydrachim.com](http://www.hydrachim.com)

Pour une question de sécurité, ne pas déconditionner le produit de son emballage d'origine et ne pas réutiliser l'emballage vide.

*Ces informations données à titre indicatif sont le reflet de nos meilleures connaissances sur le sujet.*

*Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité.*

*Conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver en contact des denrées alimentaires (Arrêté du 08/09/1999 et ses amendements). Rinçage obligatoire.*

*Produit utilisable en agriculture biologique conforme au (CE) 834/2007 (et ses amendements).*

**N° de révision 11-01-2021-V2-15 08ind2**



Fabriqué en France