

CIP 1173

*Détergent alcalin fort non moussant
pour industries agroalimentaires*

1. PROPRIETES :

CIP 1173 est un alcalin non moussant, doté d'un très grand pouvoir de pénétration.
CIP 1173 est utilisé pour éliminer les souillures organiques et nettoyer le matériel en industries agroalimentaires.
CIP 1173 est adapté à une utilisation sur circuits chauds en alternance avec une phase acide ou sur circuits froids en phase unique.

2. MODE D'EMPLOI :

La concentration d'utilisation est à adapter en fonction de l'importance des souillures, du mode de nettoyage et du matériel utilisé.

Matériel	Méthode	Concentration	Température	Temps
Tanks, citernes	NEP	1 à 3 %	Ambiante à 80°C	10 à 30 minutes
Pasteurisateur, concentrateur	NEP			
Stérilisateur	NEP			

CIP 1173, est utilisé en industrie de la viande, de la boisson, en laiterie et fromagerie.
Rincer ensuite abondamment à l'eau potable.
S'utilise en alternance avec un produit détartrant comme le CIP 2060 ou le CIP 2066.

Ne jamais mélanger un acide et un extrait de javel pour éviter que les gaz (chlore) ne soient libérés dans l'air.

3. DOSAGE ET CONDUCTIVITE

a. Méthode de dosage colorimétrique – contrôle de la solution:

- Prendre 50 ml de produit à doser
- Ajouter 2 ou 3 gouttes d'indicateur coloré : phénolphtaléine (la solution devient rose)
- Doser avec le réactif HCl (1N) jusqu'à décoloration complète (la solution est incolore)

- Résultats volumique (V/V) :

Concentration en % volumique = chute de burette de HCl (1N) X f

Concentration en g/l = chute de burette de HCl (1N) X f X 10

f = 0,1502

- Résultat massique (p/p) :

Concentration en % massique = chute de burette de HCl (1N) X f

Concentration en g/kg = chute de burette de HCl (1N) X f X 10

f = 0,2118

b. Mesure de la conductivité

La courbe de conductivité est à demander au service commercial.

ATTENTION :

- La mesure de la conductivité, pour certain produit est sensible à la dureté de l'eau. Bien vérifier votre dureté, et celle utilisée pour la courbe.
- La mesure de la conductivité se fait à 25°C. Utiliser de préférence, un conductimètre à compensation de température ou régler à 25°C votre échantillon.
- Deux courbes de conductivités sont disponibles (pour les produits ayant une densité > ou < à 1).
- Veuillez vérifier si votre dosage se fait en volumique ou en massique.

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect :	Liquide limpide incolore
pH à 1%:	> 12
Densité:	1,41 g/cm ³ +/- 0,02
Stockage :	Pour une conservation optimale jusqu'à la DLUO, conserver le produit à l'abri de la chaleur, de la lumière et du gel.
Contient, parmi d'autres composants (règlement (CE) 648/2004) :	Inférieur à 5 % : agent de surface non ionique, phosphonates
Phosphore	2,06 g/L
DBO	0,47 g/L
DCO	50,4 g/L
Azote total	2,14 g/L

5. CONDITIONNEMENTS :

Disponible en :

- Bidon de 28kg. Réf. 001172693.
- Fût de 75kg. Réf. 001172604.
- Fût de 240kg. Réf. 001172606.
- Container de 1400kg. Réf. 001172692.

6. PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Produit strictement professionnel.

Formule déposée au centre anti-poison de Nancy (N°1726) : + 33 (0)3 83.22.50.50,

N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59

Fiche de données de sécurité disponible sur le site : www.hydrachim.com

Pour une question de sécurité, ne pas déconditionner le produit de son emballage d'origine et ne pas réutiliser l'emballage vide.

Ces informations données à titre indicatif sont le reflet de nos meilleures connaissances sur le sujet.

Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité.

Conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver en contact des denrées alimentaires (Arrêté du 08/09/1999 et ses amendements). Rinçage obligatoire.

N° de révision 16/11/19 – V11.1 (1726)